FICHE TECHNIQUE

Date : 20/01/2015

Code Version : 10/2014-NM

PRODUIT :

SARDINES A L'HUILE VEGETALE 3/1

Format	Marque	Contenance	Poids net total	Poids net égoutté
Boite 3/1	CAP D'ORO	2250 ml	2094 gr	1466 gr

Liste des ingrédients & pourcentages	Sardines (70%), huile végétale (29%), sel (1%)

Présence d'Alergènes	Ne contient pas d'alergène (directive 2000/13/CE)
Présence d'OGM	Sans ingrédient génétiquement modifié (règlement CE 1829/2003 ET 1830/2003)
Ionisation	Denrée alimentaire non ionisée
Résidus de pesticides et métaux lourds :	Les produits sont conformes à la réglementation européenne en vigueur Règlements N° 1881/2006 et 396/2005

Date de Durabilité	4 ans - DLUO indiquée sur le couvercle

Pays d'Origine	Maroc

DECLARATION NUTRITIONNELLE	
Valeurs	Pour 100 g de produit
Valeur énergétique :	948 kj 228 kcal
Matières grasses :	15 g
dont acides gras saturés :	3,3 g
Glucides :	traces g
dont sucres :	traces g
Protéines :	23 g
Fibres :	traces g
Sel :	1,0 g

PARAMETRES ORGANOLEPTIQUES	
Texture :	Typique
Odeur :	Franche et caractéristique
Goût :	Caractéristique
Couleur :	Caractéristique

Mode d'Emploi	A utiliser en l'état

Contenant	Boite métal apte au contact alimentaire

Logistique UVC	Gencod	Nbre d'UVC ds le colis :	Poids brut colis en kg :	Nbr UVC/Palette :	Dimensions colis (mm) :
Boite 3/1	3499064430316	8	21,72	336	300 x 245 x 175

Logistique Palette	Nombre couches :	Colis par couche :	Nbre colis par palette :	Poids brut palette (kg) :	Dimensions palette (cm) :
	7	6	42	932,54	80 x 120 x 140

Conservation	Stockage ambiant - Après ouverture, conserver au réfrigérateur et consommer dans les 2 jours

Les informations contenues dans cette fiche sont celles dont nous disposons à la date de validation. Elles sont donc susceptibles d'être modifiées ultérieurement.

IMPORTATION DE PRODUITS ALIMENTAIRES POUR LES COLLECTIVITES

SAS IMPACT - HOTEL D'ENTREPRISES 20 RUE JULES FERRY - 24130 PRIGONRIEUX France
TEL : +335 53 61 25 25 - FAX :+335 53 61 21 25 - info@impac-t.fr
SAS AU CAPITAL DE 200 000 EUROS - RCS B 393 123 948 - APE : 513 W - TVA UEE : FR 72 393 123 948